



Soudaflex PU400

Descrizione prodotto

Soudaflex PU400 è un sigillante adesivo per giunti e giunti da costruzione a monocomponente di alta qualità, neutro, elastico, a base di poliuretano.

Proprietà

- Ottima adesione su diversi materiali
- Sempre elastico dopo la solidificazione
- Buona resistenza ai raggi UV
- Eccellente resistenza a diversi agenti chimici
- Non macchia sulla pietra naturale

Applicazioni

- Tutte le applicazioni di tenuta e incollaggio nel settore edile.
- Forte incollaggio elastico in costruzioni sotto vibrazione.
- Sigillatura di giunti di restringimento in pavimenti in calcestruzzo.
- Incollaggio di tegole
- Incollaggio nell'industria edile



Dati tecnici

Base		Poliuretano
Consistenza		Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione		Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle		ca. 25 minuti
Velocità di indurimento		ca. 3 mm/24h
Densità		ca. 1.30 g/ml
Distorsione massima consentita		± 20%
Modulo elastico	ISO 37	ca. 0.80 N/mm ²
Recupero elastico	ISO 7389	> 80%
Allungamento alla rottura	ISO 37	ca. 700%
Tensione max.	ISO 37	ca. 1.70 N/mm ²
Durezza		ca. 40 ± 5 Shore A
Temperatura di applicazione		+5°C -> +35°C
Resistenza alla temperatura		-30°C → +90°C

Nota: formazione pelle e velocità di indurimento possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Substrati

- Condizione del substrato
La superficie deve essere: compatta, pulita, asciutta e priva di polvere e grasso



Soudaflex PU400

- Preparazione del supporto
Le superfici porose devono essere trattate con Primer 100. Se necessario, le superfici non porose possono essere preparate con Soudal Surface Cleaner (vedere la scheda tecnica).
- Tipo di substrato
Soudaflex PU400 non ha una buona adesione o non è adatto per PE, PP, PTFE (Teflon®), substrati bituminosi. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Metodo di lavorazione

- Metodo di applicazione
Applicare il prodotto con una pistola per sigillatura manuale, a batteria o pneumatica.
- Metodo di pulizia
Pulire con alcol bianco o Soudal Surface Cleaner immediatamente dopo l'uso (prima della solidificazione).
- Metodo di finitura
Con Finishing Solution prima della formazione pelle.
- Metodo di riparazione
Riparare: con lo stesso prodotto.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.
Mantenere l'area ben ventilata durante l'uso e la polimerizzazione del prodotto.
Pericoloso. Rispettare le precauzioni per l'uso.

Confezione/Stoccaggio

Colori: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.
Confezioni: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.
Stoccaggio: 12 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C

Dimensioni giunto

- Min. larghezza per l'incollaggio: 2 mm
Min. larghezza per giunti: 5 mm
Max. larghezza per incollaggio: 10 mm
Max. larghezza per giunti: 30 mm
Min. profondità per giunti: 5 mm
Lavori di sigillatura consigliati: larghezza del giunto = 2 x profondità del giunto.

Clausole ambientali

- Leed regulation: il prodotto è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Soddisfa I requisiti USGBC LEED v4.1 Credito IEQ 4.1: Materiali a bassa emission - Adesivi e Sigillanti per quanto riguarda il contenuto di VOC.

Note

- Soudaflex PU400 può essere verniciato: tuttavia, a causa dell'elevato numero di vernici e smalti disponibili, si consiglia caldamente un test di compatibilità prima dell'applicazione.
- Soudaflex PU400 ha una buona resistenza ai raggi UV ma può scolorire in condizioni estreme o dopo una lunga esposizione ai raggi UV.
- Soudaflex PU400 non può essere utilizzato come sigillante per vetri.
- Un'assenza totale di raggi UV può provocare un'alterazione del colore del sigillante.
- Non applicare o far solidificare in presenza di sigillanti siliconici non solidificati, alcol o altri detergenti a base di solventi.
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo.



Soudaflex PU400

- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perché può provocare scolorimento e perdita di adesione.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.